D 14749 F

ident

Nr. 1/2023 | 28. Jahrgang

Das Magazin für Automatische Identifikation & Digitalisierung

Fachbericht

Versandprozesse haben hohes Nachhaltigkeitspotential







Versandprozesse haben hohes Nachhaltigkeitspotenzial

RS Components setzt in Sachen Effizienzsteigerung u.a. auf Systeme und Anlagen der AKL-tec GmbH

Die RS Components GmbH mit Hauptsitz in Frankfurt agiert weltweit als Händler für Produkte im Bereich der Automatisierung, Elektronik und Instandhaltung. Ende 2021 wurden die Kapazitäten im Distributionszentrum in Bad Hersfeld erweitert, sodass sich die Lager- und Logistikfläche von 15.000 auf insgesamt 37.000 qm vergrößerte. Damit wurde der Standort zum größten Distributionszentrum der RS Components in ganz Kontinentaleuropa.

Im Fokus stand der Anspruch, den Kunden eine „Next-Day-Zustellung“ zu ermöglichen. Dieses Ziel wird nun mit Hilfe eines sogenannten „Multishuttle-Systems“ des Herstellers Dematic aus Heusenstamm verfolgt, welches einen schnellen Bestandszugriff mit hohen Durchsatzraten sicherstellt. Auf diese Weise können In dem Distributionszentrum mit einem Produktportfolio von 450.000 Artikeln, mehr als 20.000 Pakete pro Tag auf Ihren Weg gebracht werden. Im Zuge der Baumaßnahmen legte das Unternehmen zudem sehr großen Wert auf das Thema Nachhaltigkeit. Dem wurde unter anderem durch die Installation einer Photovoltaikanlage sowie Wärmepumpentechnologien Rechnung getragen. Hinzu kommen Strategien, bei denen die bedarfsgerechte Auswahl von Verpackungen weiter forciert wird, um unnötige Verbräuche sowie Transporte zu vermeiden und damit einhergehende Kosten zu reduzieren. Um weiterhin im Bereich von Verpackung und Transport Energie einzusparen, spielt auch die richtige Auswahl der Verpackungseinheiten eine entscheidende Rolle. Hinzu kommt, dass nicht zuletzt die energieeffiziente Etikettierung sowie das optimierte Dokumentenhandling Potenzial bieten, um nachhaltiger zu wirtschaften.

AKL-tec GmbH
Boelstraße 7
57518 Alsdorf
www.akl-tec.de

redtagger-Systeme & Anlagen werden Nachhaltigkeitsstrategie gerecht

Letzteres gelingt RS Components dank der effizienten, energiesparenden und automatischen Barcode-Etikettier-Spendesysteme des Typs redtagger T-100. Auch die automatischen Beleg-Druck-Einlege-Anlagen der Ausführungen T-300.A4 und T-300.A5 sowie die Etiketten-Druckspendesysteme vom Typ T-200, welche seitens der AKL-tec GmbH mit Sitz im rheinland-pfälzischen Alsdorf geliefert wurden, kommen hier zum Einsatz. Damit leistet die auf die kontaktlose Frachtvermessung und das automatisierte Sendungsdokumentenhandling spezialisierte AKL-tec GmbH einen wichtigen Beitrag zu effizienteren Prozessen. „Wir konnten uns mit unseren Lösungen in der Ausschreibungsphase gegen drei weitere Mitbewerber durchsetzen“, so Michael Hoffmann, verantwortlicher Vertriebsleiter für die redtagger-Produktlinie. Er ergänzt: „Die Verantwortlichen von Dematic und RS Components waren von unserer Erfahrung und Kompetenz überzeugt. Vor allem die robuste Bauweise unserer Systeme und Anlagen, sowie der für RS Components so wichtige Nachhaltigkeitsaspekt kamen gut an.“ Die Gesamtanlagentechnik im Distributionszentrum umfasst drei T-100 Barcode-Etikettier-Spender, zwei redtagger T-200 Etiketten-Druckspendesysteme für Versand- und Gefahrgutlabel sowie jeweils zwei T-300 DIN A4 und DIN A5 Anlagen, welche RS Components die vollautomatische Etikettierung und das vollautomatische Sendungsdokumentenhandling mit bedarfsgerechter Energieversorgung bieten. Auf diese Weise wird lediglich das Material verbraucht, das wirklich notwendig ist.

Die RS Components GmbH hat an Ihren selbst auferlegten Zielen - nämlich ‚besser, einfacher, schneller und vielfältiger‘ zu werden – festgehalten. Denn dank der Ausstattung des Standortes Bad Hersfeld wird diesen Aspekten voll und ganz Rechnung getragen. Honoriert wird die bisherige, für alle Seiten sehr zufriedenstellende, Zusammenarbeit seitens RS Components mit der Fortführung derselben. Auch hier sind die Dematic GmbH und AKL-tec GmbH wieder involviert und übernehmen Planungsleistungen sowie die Ausstattung weiterer Förderlinien mit redtagger T-200-Systemen.

ident



PRÄZISION. | EFFIZIENZ. | INNOVATION.

Präzise Messtechnik, innovative Lösungen und intelligente Systemintegration für effiziente Prozesse in Logistik und Industrie.

Dabei bestimmt **Ihre Messaufgabe die Lösung**: von der standardisierten Anwendung bis zur passgenauen Systemlösung, abgestimmt auf Ihre Anforderungen und Prozesse.

APACHE redtagger CUBISCAN

KONTAKTIEREN SIE UNS.

AKL-tec GmbH
Boelstraße 7
D-57518 Alsdorf

+49 2741 9377-0
sales@akl-tec.de
www.akl-tec.de

MEHR ÜBER UNSERE LÖSUNGEN.